

# CHT KÖRAFORM A 60

Krimparme platina-silicone voor mallen en rubberdelen


**10:1**

Mengverhouding (gewicht)

**30 min**

Verwerkingstijd

**12 uur**

Ontmaltijd bij 23 °C

**60**

Hardheid (Shore A)

## BESCHRIJVING

Gietbare tweecomponenten additiesilicone (platina) die bij kamertemperatuur binnen 24 uur uithardt tot een beige rubber; warmte versnelt de uitharding. Voor reproducties van mastermodellen (ook stereolithografie), dempingselementen, rubberonderdelen en drukrollen.



## BEKIJK ONLINE

Scan de QR-code of [klik hier](#) voor prijzen, verpakkingen en de SDS.

## KENMERKEN

- ✓ Mengverhouding 10:1 op gewicht
- ✓ Nagenoeg krimpvrij: lineaire krimp < 0,1 %
- ✓ Shore A 60: stevig en vormvast
- ✓ Platinakatalysator zit in component A

## TECHNISCHE GEGEVENS

| Eigenschap                        | Eenheid           | Waarde                         |
|-----------------------------------|-------------------|--------------------------------|
| Kleur A / B                       | –                 | Beige / kleurloos <sup>1</sup> |
| Uithardingstype                   | –                 | Additie                        |
| Dichtheid A / B (BS ISO 2781)     | g/cm <sup>3</sup> | 1,35 / 0,97                    |
| Mengverhouding (gewicht)          | A:B               | 10:1                           |
| Viscositeit A / B (Brookfield)    | mPa·s             | 64.000 / 600                   |
| Verwerkingstijd bij 23 °C         | min               | 30                             |
| Ontmal- / uithardtijd bij 23 °C   | uur               | 12                             |
| Kleur na uitharding               | –                 | Beige                          |
| Dichtheid uitgehard (BS ISO 2781) | g/cm <sup>3</sup> | 1,35                           |
| Hardheid (DIN 53505)              | Shore A           | 60                             |
| Treksterkte (ISO 37)              | N/mm <sup>2</sup> | 4,5                            |
| Rek bij breuk (ISO 37)            | %                 | 140                            |
| Scheursterkte (BS ISO 34-1)       | N/mm              | 5                              |
| Lineaire krimp                    | %                 | < 0,1                          |
| Houdbaarheid bij 5–30 °C          | maanden           | 12                             |

Typische waarden. Niet bedoeld voor het opstellen van specificaties. <sup>1</sup> Kleur B volgens het veiligheidsinformatieblad.

## VERWERKING

Roer A en B elk goed door. Weeg 10:1 af in een schone beker van circa drie keer het volume en meng tot de kleur egaal is. Ontgas met tussenpozen bij 30–50 mbar gedurende 5–10 minuten en giet. Gebruik A en B met hetzelfde lotnummer.

## UITHARDING

Meng bij 15–25 °C. Vooraf koelen verlengt de verwerkingstijd; warmte versnelt de uitharding. De katalysator zit in A: spoel doseerapparatuur grondig door.

## UITHARDINGSREMMING

Stikstof-, zwavel- en tinverbindingen, PVC-stabilisatoren, epoxyharders, boetseerlei en condensatiesiliconen remmen de uitharding.

## OPSLAG

Bewaar B niet hermetisch afgesloten, alleen met ontgassingsventiel: B kan waterstof afsplitsen.

## VEILIGHEID



A en B: H412, zonder pictogram. Draag volgens het SDS bril, handschoenen en beschermende kleding; bij onvoldoende ventilatie adembescherming. **Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad voor volledige informatie.**